1. **Bendra informacija**

ORLEN Lietuva (toliau Užsakovas arba OL) 2026.04 mėn. planuoja perkrauti chloro ir sieros junginių (HCl ir H2S) valymo adsorbentą (toliau katalizatorius) GP-2 gamybos padalinio vandenilio gamybos įrenginio (toliau VGĮ) R-802A adsorberyje (toliau reaktorius) VGĮ įrenginio darbo metu.

Reaktoriaus stabdymo metu bus reikalingos sekančios pagrindinės paslaugos ir būtini darbai:

* 1. Aklių montavimas/nuėmimas reaktoriui R-802A pagal aklinimo schemos eiliškumą;
  2. R-802A keramikinių rutulių ir chloro ir sieros valymo katalizatoriaus perkrovimas;
  3. Aparato paruošimas vidaus apžiūrai pagal inspekcijos planą, R-802A valymas;
  4. Atliekami visi kiti susiję pagalbiniai mechaniniai/montavimo/demontavimo darbai.

1. **Priedai**
   1. Priedas Nr.1\_HGU\_R-802-A Drawings;
   2. Priedas Nr.2\_Requirements for Contractors performing works at OL, available on the website:

<https://www.orlenlietuva.lt/EN/ForBusiness/DocumentsForContractors/Pages/default.aspx>

* 1. Priedas Nr.3\_R-802A blinding scheme;
  2. Priedas Nr.4\_IP\_2486\_R-802A.

1. **Darbų aprašymas ir specifika**
   1. **Bendrieji reikalavimai**
      1. Pasiūlyme turi būti pateikti visi darbai, kurie yra aprašyti Darbų apimtyje. Visi smulkūs darbai, nenurodyti SOW, tačiau būtini darbų funkcionalumui ir užbaigtumui užtikrinti, laikomi įtrauktais į pasiūlymą.
      2. Tiekėjas iki pasiūlymo pateikimo turi atvykti į darbų atlikimo vietą, kad įvertintų visus darbus (medžiagų tiekimą, įrangą ir įrengimą). Bet kokias išlaidas, susijusias su pasiūlymo parengimu, padengia tik Rangovas.
      3. Rangovas pasirūpina visų darbų atlikimu pagal Lietuvos Respublikos normatyvinius aktus ir įstatymus, pagal projektinę dokumentaciją, ORLEN Lietuva technines specifikacijas ir reikalavimus.
      4. Rangovas tiekia visą įrangą, darbą ir paslaugas, atlieka gamybos, montavimo darbus, projektų valdymą, darbų priežiūrą, apmoka pridėtines išlaidas bei teikia kitas su tuo susijusias paslaugas.
      5. Esant prieštaravimams tarp skirtingų dokumentų arba kai techninė informacija nėra pateikta pilnai Darbų apimtyje ir jos prieduose, Rangovas privalo atkreipti Užsakovo projekto vadovo dėmesį į šiuos netikslumus ir vykdyti jo nurodymus.
      6. Rangovas turi aprūpinti savo personalą administravimo, sanitarinėmis patalpomis ir užtikrinti gerą jų priežiūrą bei užtikrinti tvarkymosi praktiką tokiose patalpose ir darbo vietoje.
      7. Rangovas turi gauti visus leidimus ir įgaliojimus, reikalingus savo įrangai ir darbo įrankiams įvežti/išvežti pagal Užsakovo reikalavimus.
      8. Rangovas, norėdamas gauti leidimą prijungti savo elektros įrenginius prie Užsakovo elektros tinklų, turi atitikti visus Užsakovo keliamus reikalavimus, nurodytus Rangovų darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijoje BDS-40. Visus laikinus el. maitinimo pajungimus atlieka Rangovas, vadovaudamasis BE-16 Laikinojo elektros įrenginių maitinimo įjungimo tvarka.
      9. Prieš pradėdamas darbus Rangovas turi parengti atliekų tvarkymo planą ir suderinti jį su projekto vadovu, padalinio, kuriame bus atliekami darbai, vadovu, Aplinkos apsaugos kontrolės skyriumi. Rangovas kiekvienos pamainos pabaigoje privalo išvalyti darbo vietą, rūšiuoti darbų metu susidarančias atliekas ir išvežti į Užsakovo nurodytą vietą. Turi būti laikomasi Užsakovo atliekų tvarkymo taisyklių.
      10. Visi darbai turi būti atliekami laikantis Užsakovo darbuotojų saugos ir sveikatos procedūrų, žr. priedo Nr.2 nuorodą.
   2. **Darbų aprašymas**
      1. Visi darbai atliekami už fiksuotą kainą.
      2. Rangovas visus darbus turi atlikti pagal aukščiau esančiuose darbų apimties prieduose pateiktus mechaninius ir kitus brėžinius, įrangos montavimo ir kitas instrukcijas/rekomendacijas išlaikant žemiau esančią darbų seką.
      3. Po reaktoriaus R-802A nudrenavimo pastatyti aklę flanšiniam sujungimui 8“ 600# B3B, flanšiniam sujungimui 8“ 600# B1A, flanšiniam sujungimui 8“ 600# B6A, flanšiniam sujungimui 1“ 300# G1A į fakelinį vamzdyną.
      4. Nuimti aklę flanšiniam sujungimui 2“ 600# E2A į fakelinį vamzdyną ir aklę flanšiniam sujungimui 1“ 300# G2A azoto padavimui. Po šių operacijų R-802A pajungiamas prapūtimui ir aušinimui azotu į fakelinį vamzdyną (po VGĮ reaktoriaus R-802A sustabdymo prapūtimas/aušinimas azotu gali užtrukti iki 24val.).
      5. Po aušinimo/prapūtimo azotu sumontuoti aklę flanšiniam sujungimui A1A (8“ #600 WN RF) reaktoriui R-802A pagal aklinimo schemos priedą Nr.3.
      6. Vamzdyno dalį 8“ su alkūne, t.y. tarp A1A ir A3A pilnai demontuoti ir nuleisti ją ant žemės. Sumontuoti aklę A1A(8“ #600 WN RF) su atsakomuoju flanšu, liuką-landą A3A (24“ #600 WN RF) uždengti pagamintu dangčiu.
      7. Atidaryti katalizatoriaus iškrovimo dump nozzle atvamzdžio A4A flanšą 4“ #600 WN RF (žr. priedą Nr.3).
      8. Senąjį katalizatorių iš R-802A iškrauti pritvirtinus prie atvamzdžio A4A flanšo 4“ šiberinę sklendę su plastikiniu vamzdžiu (lataku) ir lanksčia rankove. Atidirbtas katalizatorius, seni keramikiniai rutuliai iškraunami į metalines 200L tūrio statines juos pasveriant surašant svorį ant statinių ir sukraunant ant medinių padėklų po 4vnt. Prieš išvežant iš įrenginio dviguba juosta surišti statines su senu katalizatoriumi ant medinių padėklų ant kiekvienos talpos užklijuojant atitinkamus pavojingas medžiagas nurodančius lipdukus.
      9. Užbaigus atidirbto katalizatoriaus iškrovimą per 4“ 600# A4A dump nozzle atvamzdį, iškrauti likusį katalizatorių ir esančius apatinėje R-802A dalyje ½“ ir ¾“ keramikinius rutulius juos ištraukiant per A3A liuką-landą vakuumuojant arba supilti į A4A atvamzdį (žr. priedą Nr.1).
      10. Pilnai užbaigus senojo katalizatorių ir keramikinių rutulių iškrovimą, pagal inspekcijos plano priedą Nr.4 paruošti R-802A vidaus apžiūrai, po apžiūros darbų jį išvalyti.
      11. Po R-802A inspekcijos ir jo išvalymo, per liuką-landą A3A į R-802A apatinę dalį pagal katalizatoriaus įkrovos diagramą, kuri bus perduota Rangovui prieš darbų pradžią (po sutarties pasirašymo), sukrauti keramikinius rutulius sekančią tvarką: 1) ¾“ (19mm) – 0,65m3 (519kg); 2) ½“ (12mm) – 0,3m3 (296kg., ~150mm. aukščio sluoksnį).
      12. Uždaryti katalizatoriaus iškrovimo atvamzdį dump nozzle A4A (žr. priedą Nr.3).
      13. Pagal R-802A katalizatoriaus įkrovos diagramą (kurią Rangovas gauna po sutarties pasirašymo) per A3A 24“ liuką-landą atlikti šviežio katalizatoriaus užkrovimą „sock loading“ metodu pagal sekančią tvarką: 1) SR-109 (Sieros gaudyklė) – 8,6m3 (8 390kg) t.y.43vnt. statinių po 200L; 2) CR-20 (Chloro gaudyklė) – 3m3 (2 259kg) t.y.15vnt. statinių po 200L.
      14. Pagal R-802A užkrovimo diagramą, t.y. po šviežio katalizatoriaus CR-20 užkrovimo, užpilti virš jo reikiamą apsauginį ¾“ keramikinių rutulių 150mm aukščio sluoksnį - 0,3m3 (~222kg).
      15. Uždaryti R-802A liuką-landą A3A (24“ 600#) sumontavus į vietą demontuotą 8“ vamzdyno dalį su alkūne (žr. priedą Nr.3).
      16. Išimti akles flanšiniams sujungimams A1A, B3B, B2A, G1A ir B6A bei pastatyti aklę flanšiniam sujungimui G2A. (žr. priedą Nr.3).

*OL apipresuoja R-802A azotu iki 4,5 bar\_g slėgio. Pašalinti praleidimusjei bus pastebėti. Po šios operacijos R-802A bus pilnai paruoštas darbui su nauju katalizatoriumi.*

* + 1. Atlikti visus kitus susijusius pagalbinius mechaninius/montavimo darbus, kad būtų visiškai užbaigti darbai pagal šią Darbų apimtį: statinių parengimas – išpakavimas, sudėjimas ant palečių, atidarymas, polietileninių maišų į statines įklojimas; lipdukų klijavimas ant statinių; statinių dangčių uždarymas, plombavimas; surišimas tvirtinimo juostomis; statinių stropavimas; darbo vietos tvarkymas ir kt.).
    2. Atliekant visus darbus Rangovas privalo pasirūpinti reikiamomis AAP.
    3. Profesionalių, apmokytų, atestuotų ir patyrusių dieninių ir naktinių darbuotojų komandų aprūpinimas (įskaitant po vieną lietuviškai kalbantį vadovą arba ENG/LT vertėją per pamainą). Paslaugos planuojamos 5 dienas per savaitę x 8 val/pamainą x 1 pamaina – dienine.
    4. Norėdami sužinoti apie gamykloje galiojantį leidimų rėžimą, žr. priedo Nr.2 nuorodą: <https://www.orlenlietuva.lt/EN/ForBusiness/DocumentsForContractors/Pages/default.aspx>

* 1. **Specifiniai reikalavimai (jei taikoma)** 
     1. Rangovas privalo atvykti į vietą ir įsivertinti darbus.
     2. Kranų darbų vadovai ir stropuotojai privalo gebėti susikalbėti su krano/pakrovėjo operatoriumi lietuvių, rusų/anglų kalbomis.
     3. Specifiniai reikalavimai ugnies ir aklinimo darbams:
        1. Darbus atliekantys darbuotojai darbo metu turi dėvėti būtinąsias AAP, pirštines ir suspausto oro aparatus;
        2. Pakilus aparato slėgiui daugiau nei 0,1 bar nedelsiant nutraukti darbus, darbų atlikėjams pasišalinti iš darbo vietos (ne taikoma);
        3. Darbų atlikimo vietoje pastoviai turi būti įjungtas dujų analizatorius, kuris matuotų sprogių medžiagų koncentraciją aplinkos ore, darbų zonoje;
        4. Dujų analizatoriui užfiksavus 1% sprogių medžiagų, nedelsiant nutraukti darbų atlikimą;
        5. Darbus galima atnaujinti tik atstačius saugias darbo sąlygas pagal anksčiau paminėtus reikalavimus. Rangovo darbų vadovui nuolat kontroliuoti saugų darbų atlikimą darbų vietoje;
        6. Galintys kilti kiti pavojai.
  2. **Reikalavimai dokumentacijai**
     1. Prieš pradėdamas darbus objekte Rangovas turi parengti ir pateikti dokumentus pagal Rangovų darbuotojų saugos ir sveikatos tvarką BDS-40 (saugos planas, rizikos vertinimas, atliekų tvarkymo planas). Tokios dokumentacijos, derinimo ir pateikimo procedūrų sąrašas pateiktas priedo Nr.2 nuorodoj.
     2. Prieš pradėdamas darbus objekte, Rangovas turi pateikti prašymą asmenų ir transporto priemonių leidimui patekti į gamyklos teritoriją, planuojamos pristatyti įrangos sąrašą prieš patikrinimą prie apsauginių vartų.
     3. Atliktų kasdienių darbų progreso ataskaita.
  3. **Kvalifikacijos reikalavimai Rangovui**
     1. Pateikti Rangovo kvalifikaciją įrodančių dokumentų (sertifikatų, licencijų ir kt.) kopijas.
     2. Pateikti per pastaruosius 3 metus atliktų panašių darbų sąrašą. Sąraše turi būti nurodyta: įmonės pavadinimas, darbų aprašymas, darbų atlikimo metai, kontaktiniai asmenys.

Reikalavimai rangovams, atliekantiems techninės priežiūros, rekonstrukcijos ir montavimo darbus proceso objektuose, pateikiami svetainėje <https://www.orlenlietuva.lt/EN/ForBusiness/DocumentsForContractors/Pages/default.aspx>

Rangovas pasiūlyme turi pateikti:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **I** | **BENDRI REIKALAVIMAI RANGOVAMS** | |
|  |  | Valstybinės energetikos inspekcijos išduotą atestatą, energetikos įrenginių eksploatacijai (atestate nurodytas eksploatavimo darbų sąrašas turi atitikti konkursinėje medžiagoje nurodytus darbus) |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę būti ypatingojo statinio statybos rangovu |
|  |  | Darbų vadovų (suvirinimo koordinatorių, kokybės kontrolės specialistų, potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros meistrų) dalyvaujančių įrengimų remonte, rekonstrukcijoje, montavime sąrašą bei jų kvalifikaciją patvirtinančių sertifikatų ar pažymėjimų kopijas |
|  |  | Visų turimų įmonės sertifikatų, liudijančių kokybės užtikrinimo sistemos taikymą, kopijas |
|  |  | Subrangovų sąrašą (jei yra numatomi) |
| **II** | **REIKALAVIMAI RANGOVAMS. MECHANINIAI DARBAI** | |
|  |  | Suvirintojų sąrašą ir jų kvalifikaciją patvirtinančių pažymėjimų kopijas (pagal EN ISO 9606–1, PED20 14/68EU), jeigu bus atliekami būtini remontiniai ugnies darbai) |
|  |  | Turimų suvirinimo procedūrų aprašų (WPS) pagal EN ISO 15609 bei jų patvirtinimų protokolų (WPQR) pagal EN ISO 156114-1sąrašą. WPS ir WPQR taikymo sritis turi atitikti konkursinėje medžiagoje nurodytas sritis (jeigu bus atliekami būtini remontiniai ugnies darbai). |
|  |  | Darbuotojų, apmokytų montuoti flanšines jungtis naudojant dinamometrinius raktus, sąrašą. Sąraše turi būti nurodyti darbuotojų asmeniniai įspaudai.  Darbuotojai, kurie atliks slėginių įrenginių flanšinių jungčių montavimo darbus turi būti apmokyti ir sertifikuoti pagal EN 1591– 4, pateikti kvalifikaciją patvirtinančių sertifikatų kopijas |
|  |  | Darbams atlikti turimos įrangos sąrašą, nurodant jos technines charakteristikas (suvirinimo aparatai, briaunų paruošimo įranga, frezavimo-gręžimo įranga skirta įsigręžti į veikiančius įrenginius, terminio apdorojimo bei išankstinio šildymo įranga, temperatūros kontrolės prietaisai, dinamometriniai raktai, flanšinių jungčių plėstuvai, kėlimo įranga, kopėčios, apšvietimas ir t.t.). Įranga turi būti išbandyta ir patikrinta pagal galiojančius norminius aktus |
| **III** | **REIKALAVIMAI RANGOVAMS. PROCESŲ VALDYMO IR AUTOMATIKOS DARBAI** | |
|  |  | VEI/VERT\*\* atestatus energetikos įrenginių įrengimui ir eksploatacijai (pagal įrenginių rūšį): |
|  |  | *elektros įrenginių įrengimo* |
|  |  | *gamtinių dujų įrenginių įrengimo* |
|  |  | *elektros įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | *šilumos įrenginių ir turbinų eksploatavimo* |
|  |  | *gamtinių dujų įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | *suskystintų naftos dujų įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | *naftos ir naftos produktų įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | VERT\*\* atestate turi būti nurodytos veiklos, kurias galima atlikti: |
|  |  | *Elektros tinklo ir įrenginių iki 1000V eksploatavimo darbai* |
|  |  | *Elektros instaliacijos iki 1000V eksploatacijos darbai* |
|  |  | *Naftos perdirbimo įrenginių technologinio valdymo, techninės priežiūros darbai;* |
|  |  | *Šilumos įrenginių apsaugos, automatikos ir valdymo sistemų eksploatavimo darbai* |
|  |  | *Suskystintų naftos dujų įrenginių automatikos, apskaitos ir valdymo sistemų eksploatavimo darbai* |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų vadovo pareigas |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų techninės priežiūros vadovo pareigas |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę atlikti Ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų projekto dalies vykdymo priežiūrą |
|  |  | Naftos ir jos produktų įrenginių eksploatavimo sprogioje aplinkoje darbų vadovo pažymėjimą |
| **IV** | **REIKALAVIMAI RANGOVAMS. ELEKTROTECHNINIAI DARBAI** | |
|  |  | VERT\*\* atestatus energetikos įrenginių įrengimui ir eksploatacijai (pagal įrenginių rūšį): |
|  |  | *elektros įrenginių įrengimo* |
|  |  | *gamtinių dujų įrenginių įrengimo* |
|  |  | *elektros įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | *šilumos įrenginių ir turbinų eksploatavimo* |
|  |  | *gamtinių dujų įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | *suskystintų naftos dujų įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | *naftos ir naftos produktų įrenginių eksploatavimo* |
|  |  | VERT\*\* atestate turi būti nurodytos veiklos, kurias galima atlikti: |
|  |  | *Elektros tinklo iki 110kV įtampos remonto darbai;* |
|  |  | *Elektros skirstyklų ir pastočių iki 110kV įtampos remonto darbai* |
|  |  | *Šilumos punktų didesnės kaip 10MW eksploatavimo darbai;* |
|  |  | *Elektros tinklo iki 110kV įtampos relinės apsaugos, automatikos ir valdymo sistemų eksploatavimo darbai* |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų vadovo pareigas |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų techninės priežiūros vadovo pareigas |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę atlikti Ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų projekto dalies vykdymo priežiūrą |
|  |  | Naftos ir jos produktų įrenginių eksploatavimo sprogioje aplinkoje darbų vadovo pažymėjimą |
| **V** | **REIKALAVIMAI RANGOVAMS. PROJEKTAVIMO DARBAI** | |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio projekto vadovo pareigas |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio projekto dalies vadovo pareigas |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio projekto vykdymo priežiūros vadovo pareigas |
|  |  | SPSC išduotą kvalifikacijos atestatą arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantį teisę eiti Ypatingo statinio projekto dalies vykdymo priežiūros vadovo pareigas |
|  |  | TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) suteikiantis teisę būti ypatingojo statinio projektuotoju |
|  |  | SPSC kvalifikacijos atestatuose arba TPD (teisės pripažinimo dokumentas užsienio valstybių asmenims) turi būti nurodytos projekto dalys, kurias suteikta teisė projektuoti: |
|  |  | *Statiniai* |
|  |  | *Konstrukcijos* |
|  |  | *Inžineriniai tinklai* |
|  |  | *Susisiekimo komunikacijos* |
|  |  | *Elektrotechninė* |
|  |  | *Procesų valdymas ir automatika* |
|  |  | *Gaisrinės saugos* |
|  |  | *Gaisro aptikimo ir signalizavimo* |
|  |  | *Šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo* |
|  |  | *Elektroninių ryšių (telekomunikacijų)* |
|  |  | *Pasirengimo statybai ir statybos darbų organizavimo* |
|  |  | *Statybos skaičiuojamosios kainos nustatymo* |
| **VI** | **REIKALAVIMAI RANGOVAMS.** Rangovo darbuotojai turi būti apmokyti ir turėti visus kvalifikaciją patvirtinančius pažymėjimus reikalingus darbų apimtyje nurodytų darbų atlikimui – jei bus reikalaujama, pateikti pažymėjimų kopijas.  Žemiau nurodyti darbuotojų kvalifikacijos pažymėjimų pavyzdžiai (informacinio pobūdžio), kurie būtini atliekant tam tikrus specifinius darbus - Rangovas neturi apsiriboti tik šiuo sąrašu | |
|  |  | Kėlimo kranų darbų vadovo (BDS-33) |
|  |  | Krovinių kabinėtojo (stropuotojo) (BDS-33) |
|  |  | Darbininko, dirbančio aukštalipių darbus (Jei darbai atliekami didesniame kaip 5 m aukštyje nuo žemės paviršiaus, perdengimo arba darbo pakloto, kai pagrindinė priemonė, apsaugojanti nuo kritimo, yra saugos diržas, darbuotojai privalo turėti aukštalipio kvalifikaciją. Šaltinis – Valstybinė darbo inspekcija) |
|  |  | Pastolių statytojas (BDS-11) |
|  |  | Vamzdynų izoliuotojo |
|  |  | Autokrautuvo vairuotojo |
|  |  | Šviesolaidžio klojimo ir šviesolaidžio movų montavimo ir tikrinimo |
|  |  | Elektros įrenginių įrengimo ir eksploatavimo elektromonterio |
|  |  | Grunto kasimo, tvirtinimo ir kitų darbų, vykdomų iškasose ir pylimuose |
|  |  | Šuliniuose ir kituose požeminiuose statiniuose, uždarose talpyklose vykdomų darbų |
|  |  | Asmens, atsakingo už šilumos ir karšto vandentiekio tinklų šilumos ūkį |
|  |  | Darbuotojų naudojančių kvėpavimo organų apsaugos priemones (suslėgtą orą) |
|  |  | Darbų vykdomų su cheminėmis medžiagomis |

Pastabos:

\* ☒ - *Taikoma;* ☐ - *Netaikoma;*

\*\* *VERT – Valstybinė energetikos reguliavimo tarnyba;*

*\*\*\* Papildomai pasiūlyme pateikiami atliekamų darbų valandiniai įkainiai.*

1. **Medžiagos, įranga ir paslaugos, kurias teikia Užsakovas**
   1. Naujas šviežias katalizatorius CR-20 (Chloro gaudyklė) – 3m3 (2 259kg) t.y.15vnt. statinių po 200L tūrio ir ~150kg/vnt. svorio.
   2. Naujas šviežias katalizatorius SR-109 (Sieros gaudyklė) – 8,6m3 (8 390kg) t.y.43vnt. statinių po 200L tūrio ir ~195kg/vnt. svorio.
   3. Keramikiniai rutuliai sekančių skersmenų: 1) ½“ (12mm) – 0,4m3 (296kg – 2 vnt. 200L statinių);

2) ¾“ (19mm) – 1m3 (741kg – 5 vnt. 200L statinių). Rutuliai yra kraunami katalizatoriaus įkrovos apačioje ir dalis ¾“ rutulių viršuje.

* 1. Hoperis naujo katalizatoriaus pakrovimui iš metalinių 200L statinių Sock Loading metodu.
  2. Kranas.
  3. Pastolių įrengimas/demontavimas.
  4. Mediniai padėklai, statinės, polietileniniai maišai į statines, lipdukai.
  5. Skydas elektros energijos pajungimui (ATEX).
  6. Tarpinės, aklės, spec. aklė A3A flanšiniam sujungimui, smeigės.
  7. Rangovo darbuotojų saugos mokymai.
  8. Magnetinės identifikavimo kortelės (ID), skirtos patekti į darbo vietą.
  9. Rangovo personalo ir įrangos darbo ir įvažiavimo leidimai.
  10. Azotas, garas, vanduo ir elektra (jeigu reikia).
  11. Įrenginyje teikiami pagalbiniai srautai:
      1. Garas: 3 bar\_g (max.4 bar\_g); 150 ºC);
      2. Elektra: 230/400 V, 16/63 A;
      3. Mažo slėgio azotas maks. 4,5 bar g;
      4. Priešgaisrinis vanduo: min 4bar\_g, 5oC; max. 10bar\_g, 25oC.

1. **Rangovo tiekiamos medžiagos, įranga ir paslaugos**
   1. Suderinti su Užsakovu darbų apimtis ir reikalavimus ir per 30 dienų nuo sutarties pasirašymo arba prieš ją (jei reikia) dalyvauti susitikime su Užsakovu.
   2. Projekto rizikos įvertinimo ir saugos planą, atliekų tvarkymo planą, įskaitant bendradarbiavimą su Užsakovu, ir pareiškimą apie pasirengimą pradėti sutartinius darbus Rangovas turi pateikti ne vėliau kaip 30 dienų iki darbų pradžios.
   3. Komandų ir įrangos mobilizavimas/demobilizavimas, saugos instrukcijos; darbuotojų, darbų vadovų ir vadovų saugos testai; įvažiavimo kortelių, leidimų gavimas.
   4. Profesionalių, apmokytų, sertifikuotų ir patyrusių dieninių ir naktinių darbuotojų komandų aprūpinimas. (Įskaitant vieną lietuviškai kalbantį vadovą arba ENG/LT vertėją per pamainą).
   5. Visų įrengimų, medžiagų, įrankių tiekimas būtinų darbų užbaigimui pagal Užsakovo reikalavimus.
   6. Atlieka visus montavimui reikalingus paruošiamuosius darbus (aklinimo darbai, garo pajungimas, atvamzdžių, reikalingų laikiniems garo/azoto pajungimams, gamyba ir t.t.).
   7. 4“ šiberinė sklendė, kuri tvirtinama prie A4 iškrovimo flanšo (4“ 600#) su plastikiniu vamzdžiu (lataku) ir lanksčia rankove katalizatoriaus iškrovimui.
   8. Metalinis dangtis ant A3A landos.
   9. Lanksčios rankovės pakrovimo ir iškrovimo metu tvirtinant prie šiberio ar hoperio.
   10. Autokrautuvas.
   11. Kėlimo, stropavimo įranga.
   12. Tvirtinimo juostos ir įtempėjai.
   13. Dinamometriniai ir pneumatiniai raktai.
   14. Atsakingas asmuo už Rangovo elektros įrangą.
   15. Visus reikalingus laikinus elektros, vandens, oro/azoto pajungimus ir jiems atlikti reikalingų medžiagų tiekimą. Vietose, kur elektros energijos tiekimas negalimas, rangovas pats apsirūpina elektros generatoriais ir kita reikalinga įranga. Aparatų viduje Rangovas užtikrina nemažiau 300lx apšvietimą.
   16. Rangovo personalui parūpinti asmenines apsaugos priemones (AAP), pvz., apsauginį kostiumą, šalmą su tvirtinimo diržu, apsauginius batus, kombinezonus, apsauginius akinius.
   17. Viešbučiai, maitinimas, dienpinigiai.
   18. Mikroautobusai arba automobiliai personalo pervežimui į/iš, ORLEN Lietuva naftos perdirbimo gamyklos viduje.
   19. Pasirūpinti degalais Rangovo sunkvežimiams, automobiliams, įrangai ir prireikus papildyti degalais, laikantis bendrųjų Užsakovo taisyklių ir procedūrų.
   20. Kasdieninės darbų progreso ataskaitos.
2. **Reikalavimai darbų užbaigimui**
   1. Visus Darbų apimtyje nurodytus darbus ir reikalaujamą grafiką atlieka Rangovas ir priima Užsakovas.
   2. Sutvarkoma ir atstatoma darbų vykdymo vieta, aplinka, keliai, surenkamos ir išvežamos šiukšlės.
   3. Rangovo įranga demobilizuojama iš įrenginio, darbų aikštelė sutvarkyta.
   4. Gražintos į Užsakovo sandėlius nepanaudotos medžiagos, nurašytos panaudotos medžiagos, pateikta visa remonto išpildomoji dokumentacija su panaudotų medžiagų sertifikatais.
3. **Reikalavimai darbų perdavimui / paslaugų atlikimo patvirtinimas**
   1. Užsakovui teikiamos kasdienės progreso ataskaitos.
   2. Užsakovas raštu patvirtina, kad visi darbai atlikti bei sutvarkyta darbų vieta.
   3. Perdavimo priėmimo aktas užpildomas ir pateikiamas užsakovui įvykdžius 7.1, 7.2 punktus.
4. **Reikalavimai darbo grafikui**
   1. VGĮ įrenginio preliminari stabdymo pradžia – **2026/04 mėn**.
   2. Mobilizacija, saugos mokymai, Rangovų įrangos perkėlimas į gamybos teritoriją, OL projekto grupės ir rangovo susitikimas – 1sav. prieš įrenginio sustojimą (vyksta gamykloje).
   3. Preliminarus R-802A reaktoriaus aklinimas yra numatomas 2-3 dienas po žaliavos nutraukimo.
   4. Preliminari R-802A katalizatoriaus perkrovimo trukmė (viso projekto) apie 10 darbo dienų.
   5. Darbų atlikimas turi būti organizuojamas 1 pamaina x 8 val. x 5 dienos. Informacija apie būtina laiką perėjimų/pajungimų projektavimui, gamybai ir tiekimui turi būti pateikta.
   6. Rangovas yra visiškai atsakingas už tinkamą mobilizacijai reikalingo laiko įvertinimą. Saugos mokymai ir paruošiamieji darbai vykdomi vietoje, galima atvykti ir anksčiau.
   7. Yra galimi pakeitimai grafiko pradžiai. Tikslios datos bus nurodytos Užsakovu ne vėliau negu prieš 30 kalendorinių dienų nuo darbų pradžios.
   8. Darbų pradžios ir pabaigos datos yra preliminarios ir tinkamos pasiūlymo pateikimui. Tikslus grafikas bus pateiktas prieš 7 kalendorines dienas iki darbų pradžios įrenginyje.